



ORIGINAL -YORKSHIRE GRIT- Woodturners Abrasive Paste

Pâte abrasive pour le bois

Mode d'emploi :

1. Poncez à un grain d'au moins 240 en vous assurant que vous avez éliminé toutes les marques d'outils et les marques radiales laissées par les grains de ponçage précédents. (il n'est pas nécessaire d'utiliser un grain supérieur à 400).
2. Appliquer l'enduit de ponçage de votre choix et laisser durcir selon le mode d'emploi de l'enduit de ponçage.
3. Lorsque le tour est éteint, utilisez une serviette en papier pour appliquer une petite quantité de pâte sur la pièce en la faisant pénétrer dans le bois jusqu'à ce qu'elle soit uniformément recouverte.
4. Démarrez le tour à une vitesse lente (environ 500 tr/min ou moins) et, à l'aide de la même serviette applicatrice, faites pénétrer la pâte dans le bois pendant une minute ou deux. La pâte agit comme du papier de verre liquide et vous la sentirez s'incruster comme tel. Au fur et à mesure que vous travaillez la pâte, elle continue à se transformer en une maille de plus en plus fine.
5. Une fois que vous êtes satisfait du niveau de finition du ponçage, utilisez une serviette en papier propre et passez sur la pièce avec une pression modérée, tout en augmentant la vitesse de rotation du tour, jusqu'à ce que les résidus cessent d'apparaître sur la serviette.
6. Pour l'aspect final et l'utilisation, appliquez la finition de votre choix.

MICROFINE -YORKSHIRE GRIT- Woodturners Abrasive Paste

Pâte abrasive pour les résines / hybrides / bois

Mode d'emploi :

1. Les meilleurs résultats sont obtenus en utilisant le Grain Yorkshire Original avant le Grain Yorkshire Microfine. Si cela n'est pas possible, poncez au moins à 600 grains en vous assurant que vous avez une surface uniforme exempte de toutes les marques d'outils et des marques radiales laissées par les grains de ponçage précédents.
2. Si vous utilisez le Microfine Yorkshire Grit directement après le ponçage à sec (sans utiliser le Original Yorkshire Grit au préalable), appliquez une fine couche d'enduit de ponçage, laissez durcir et détachez les plumes selon les instructions de l'enduit de ponçage.
3. Lorsque le tour est éteint, utilisez une serviette en papier pour appliquer une petite quantité de pâte sur la pièce en la faisant pénétrer dans grain jusqu'à ce qu'elle soit uniformément recouverte.
4. Démarrez le tour à une vitesse lente (environ 500 tr/min ou moins) et, à l'aide de la même serviette applicatrice, faites pénétrer la pâte dans pièce pendant une minute ou deux. La pâte agit comme un papier de verre liquide. En fonction du matériau à abraser, il peut être nécessaire d'ajouter de la pâte sur la serviette applicatrice jusqu'à l'obtention de la finition souhaitée.
5. Une fois que vous êtes satisfait du niveau de finition du ponçage, utilisez une serviette en papier propre et passez sur la pièce avec une pression modérée, tout en augmentant la vitesse de rotation du tour, jusqu'à ce que les résidus cessent d'apparaître sur la serviette.
6. Pour les pièces en résine et les pièces hybrides, si vous souhaitez obtenir une finition transparente, vous pouvez maintenant procéder au polissage. Pour les pièces en bois, appliquez la finition de votre choix pour obtenir l'aspect final et l'utilisation souhaitée. convient de s'assurer que tous les résidus de microfine ont été éliminés avant d'utiliser des finitions à base de laque.